1. **07294001 számú Keveréktakarmány-gyártó megnevezésű szakképesítés**

**2 A szakmai képzés**

* 1. Megnevezése: Keveréktakarmány-gyártó
  2. Ágazat megnevezése: Mezőgazdaság és erdészet ágazat
  3. Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján: 0729

**3 A szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés**

* 1. Megnevezése: Keveréktakarmány-gyártó
  2. Szintjének besorolása
     1. Az Európai Képesítési Keretrendszer (EKKR) szerint: 4
     2. A Magyar Képesítési Keretrendszer (MKKR) szerint: 4
     3. A Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

**4 A szakmai képzéssel megszerezhető szak- képesítés és az azzal betölthető munkakör vagy végezhető tevékenység kapcsolata, összefüggése:**

* 1. A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítéshez szükséges kompe-

tenciákkal szakmajegyzékben szereplő szakma körébe vonható munkaterület, tevékeny-

ség vagy munkakör magasabb szinten gyakorolható, vagy a szakmai képzés szakma-

jegyzékben szereplő szakma képzési és kimeneti követelményeiben meg nem határozott

speciális szakmai ismeretek és szakmai készségek megszerzésére irányul.

* 1. A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítés jogszabályban meg- határozott képesítési követelmény munkakör betöltéséhez vagy tevékenység folytatásá- hoz.

A képesítési követelményt előíró jogszabály: -

**5 A szakmai képzéshez kapcsolódóan meg- szerezhető szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb munkaterület, tevékenység vagy munkakör leírása:**

A keveréktakarmány-gyártó a keveréktakarmány előállítást végző üzemek munkaterületein végzi tevékenységét a keveréktakarmány-gyártás technológiai műveletek és folyamatok elő- írásainak betartásával. Működteti a munkavégzéshez szükséges gépeket, berendezéseket, mé- rőeszközöket. Elvégzi az alapanyagok és késztermékek tárolásával, raktározásával kapcsola- tos feladatokat. Értelmezi a gyártási dokumentáció tartalmát, és elvégzi a szükséges admi- nisztrációs feladatokat. A technológiai utasítások szerint ellenőrzi a működéshez szükséges anyagokat és eszközöket. Betartja a munkavédelmi, környezetvédelmi és biztonsági előíráso- kat, a gépeket, berendezéseket a biztonsági, baleset- és tűzvédelmi előírásoknak megfelelően kezeli és üzemelteti.

**6 Bemeneti feltételek:**

* 1. Iskolai előképzettség3: alapfokú iskolai végzettség
  2. Szakmai előképzettség: nem szükséges
  3. Egészségügyi alkalmassági követelmény: szükséges, foglalkozás-egészségügyi alkal- massági vizsgálat
  4. Szakmai gyakorlat területe és időtartama: nem szükséges

**7 A szakmai képzés óraszáma:**

A képzésa óraszám: 320

**8 A szakmai követelmények leírása:**

**Tantárgyak: Technológiai alapok elmélet**

**Óraszám:24**

**Technológiai alapok gyakorlat:**

**Óraszám: 40**

**Takarmánykezelő eszköz üzemeltetése elmélet**

**Óraszám:24**

**Takarmánykezelő eszköz üzemeltetése gyakorlat:**

**Óraszám:40**

**Nyers- és alapanyagok átvétele, minősítése, tárolása elmélet**

**Óraszám:24**

**Nyers- és alapanyagok átvétele, minősítése, tárolása gyakorlat**

**Óraszám:40**

**Dokumentáció, kézi és gépi adminisztráció elmélet:**

**Óraszám:12**

**Dokumentáció, kézi és gépi adminisztráció gyakorlat:**

**Óraszám:20**

**Késztermékek minősítése, csomagolása és raktározása elmélet**

**Óraszám: 24**

**Késztermékek minősítése, csomagolása és raktározása gyakorlat**

**Óraszám: 40**

**Biztonságos üzemeltetés elmélet**

**Óraszám:12**

**Biztonságos üzemeltetés gyakorlat**

**Óraszám:20**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sor- szám** | **Készségek, képes- ségek** | **Ismeretek** | **Elvárt viselke- désmódok, atti- tűdök** | **Önállóság és fele- lősség mértéke** |
| 1. | Alkalmazza a keve- réktakarmány gyár- tásra vonatkozó biztonsági és minő- ségi követelménye- ket, előírásokat. | Ismeri a keverék- takarmány gyár- tásra vonatkozó biztonsági és mi- nőségi követel- ményeket, előírá- sokat. | Szem előtt tartja a keveréktakar-  mány gyártásra vonatkozó bizton- sági és minőségi követelményeket, előírásokat. | Önállóan és fele- lősségteljesen be- tartja a keverékta- karmány gyártásra vonatkozó bizton- sági és minőségi követelményeket,  előírásokat. |
| 2. | Különbséget tesz a megfelelő és nem megfelelő minősé- gű alapanyag kö- zött. | Ismeri a keverék- takarmány gyár- tásban használt alapanyagokat, és azok minőségi követelményeit. | Szem előtt tartja az alapanyagokra vonatkozó minő- ségi követelmé- nyeket. | Felelősséget vállal azért, hogy ne ke- rüljenek be idegen anyagok, szennye- ződések az alap- anyagokba, ha ész- leli a szennyeződést jelzi az üzemveze-  tőnek. |
| 3. | Elvégzi az alap-  anyagok gyors mű- szeres átvételi mi-  nősítését. | Ismeri az alap- anyagok gyors  műszeres átvételi  minősítésének folyamatát. | Elkötelezett az  alapanyagok gyors műszeres  átvételi minősíté- sére vonatkozó utasítások pontos, precíz betartása  mellett. | Önállóan, felelős-  ségteljesen végre- hajtja az alap-  anyagok gyors mű- szeres átvételi mi- nősítését. |
| 4. | Elvégzi a gyártás- közi technológiai paraméterek elle- nőrzését, végrehajt- ja a technológiai utasításokat. | Ismeri a keverék- takarmány gyár- tás folyamatát,  technológiai lépé- seit és a jellemző paramétereit. | Elkötelezett a  technológiai uta- sítások pontos, precíz betartása mellett. | A gyártásközi tech- nológiai paraméte- rek ellenőrzése, az utasítások betartása során együttműkö- dik a minőségelle- nőrrel, üzemveze-  tővel. |
| 5. | Elvégzi az alap- anyagok és kész-  termékek tárolásá- val, raktározásával kapcsolatos felada- tokat. | Ismeri az alap- anyagok és kész- termékek tárolá- sával, raktározá- sával kapcsolatos szabályokat. | Elkötelezett a  tárolással, raktá- rozással kapcsola- tos technológiai utasítások pontos, precíz betartása mellett. | Önállóan, felelős- ségteljesen végre- hajtja a tárolással, raktározással kap- csolatos technoló- giai utasításokat. |
| 6. | Dokumentálja a felismert hibákat. | Ismeri a gyártás- közi minőség  ellenőrzési do- kumentumok ki-  töltésére vonatko- zó előírásokat. | Törekszik a mi- nőség ellenőrzési dokumentumok pontos, maradék- talan kitöltésére. | A gyártás közben fellépő hibákat önállóan dokumen- tálja, jelentési köte- lezettségét teljesíti  az üzemvezető felé. |
| 7. | Az előírásoknak megfelelően hasz- nálja a védőfelsze- reléseket. | Ismeri a védőesz- közök használatá- ra vonatkozó elő- írásokat.Ismeri keveréktakar-  mány gyártás baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásait. | Magára nézve kötelezőnek fo- gadja el a munká- jára vonatkozó munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat. | Betartja a munka-, tűz- és környezet- védelmi előíráso- kat. Önállóan, fele- lősségteljesen használja a védő- felszereléseket. |
| 8. | Tisztán tartja a  munkakörnyezetet. | Ismeri a gépek  tisztításának sza- bályait. | Törekszik a mun- kakörnyezet fo- lyamatos tisztán  tartására. | Önállóan végzi a munkakörnyezet tisztán tartását,  munkájáért felelős- séget vállal.  Betartja a takarítási utasításokat. |

1. A szakmai képzés megszervezhető részben távoktatásban: **IGEN**

**10 A szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés társadalmi-gazdasági hasznosíthatóságának bemutatása (munkaerő-piaci relevanciája):**

Az állati termékelőállítás eredményességét és gazdaságosságát alapvetően meghatározzák a takarmányozási költségek, valamint az etetett keveréktakarmányok minősége. A keverékta- karmányok minőségét és árát befolyásolja az előállító keverőüzemek műszaki színvonala és technológiája. Keveréktakarmány gyártáskor alapvető cél az állatok biológiai adottságainak megfelelő keverékek előállítása, amelyek az állatok optimális ellátásához szükséges tápláló- és hatóanyagokat a legkedvezőbb arányban és a legkisebb adagok esetén is, egyenletes elosz- lásban tartalmazzák. A korszerű keveréktakarmány gyártás matematikai modellezésen alapuló és az informatika eszközeivel támogatott műveleteinek végrehajtásához elengedhetetlen pon- tosan működtetni a keveréktakarmány gyártás technológiai folyamatát, és biztosítani a zavar- talan működést.

**11 A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgate- vékenységeinek részletes leírása:**

* 1. A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsít- vány.

* 1. Írásbeli vizsga
     1. A vizsgatevékenység megnevezése: Technológiai alapok
     2. A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása: Az írásbeli feladat 60 pontos, egyszerű választás, igaz-hamis választás feladatokból álló, teszt feladatlap megoldásából áll.

Az írásbeli vizsga tartalmi elemei:

* + - * nyers- és alapanyagok átvétele, minősítése, tárolása
      * keveréktakarmányok gyártásának technológiai műveletei
      * műveletek dokumentációja, kézi és számítógépes adminisztráció
      * késztermékek minősítése, csomagolása, raktározása
      * a gépek, berendezések baleset- és tűzvédelmi szempontból biztonságos kezelése.
    1. A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc
    2. A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 30%
    3. A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: Értékelési útmutató alapján. A helyes válaszok számának átszámítása százalékra

Az írásbeli vizsga tartalmi elemei:

* + - * nyers- és alapanyagok átvétele, minősítése, tárolása 20%
      * keveréktakarmányok gyártásának technológiai műveletei 20%
      * műveletek dokumentációja, kézi és számítógépes adminisztráció 20%
      * késztermékek minősítése, csomagolása, raktározása 20%
      * a gépek, berendezések baleset- és tűzvédelmi szempontból

biztonságos kezelése 20%

* + 1. A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.
  1. Projektfeladat
     1. A vizsgatevékenység megnevezése: Takarmánykeverő eszköz vagy gép üzemeltetése a gyakorlathoz kapcsolódó beszélgetéssel.
     2. A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása:

1. vizsgarész:

A vizsgázó az üzemi körülményeket előzetesen tanulmányozva, felügyelet mellett működteti a vizsgára kijelölt takarmánykeverő eszközeit, berendezéseit. A feladat ará- nya a projektfeladaton belül: 50%

A berendezések működtetése közben beszámol a működtetés szabályairól. A feladat aránya a projektfeladaton belül: 20%

1. vizsgarész:

A megadott keveréktakarmány-alapanyagokra vonatkozóan megadott gyors műszeres átvételi minősítést végez, a mérési adatokat dokumentálja. A feladat aránya a projekt- feladaton belül: 30%

* + 1. A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc: A) vizsga- rész: 120 perc, B) vizsgarész: 60 perc
    2. A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 70%
    3. A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A felügyelet mellett működtetett takarmánykeverő berendezéseinek szabályos működ- tetése, a keveréktakarmány-alapanyagok gyors műszeres átvételi minősítése és gya- korlathoz kapcsolódó szóbeli kikérdezés során az alábbi szempontok szerint százalé- kos formában történik az értékelés;

* + - * A feladatutasítás, technológiai leírások megértése: 30%
      * A gyakorlat során alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szabályos hasz- nálata: 30%
      * A gyakorlat elemeinek szakszerű kivitelezése, időbeli ütemezés, minőség: 20%
      * Alapanyagokból gyors műszeres átvételi minősítés elvégzése: 10%
      * A biztonsági, tűz-, munka-, és balesetvédelemi szabályok betartása: 10%
    1. A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pont- szám legalább 51%-át elérte.
  1. A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: A kijelölt ta- karmánykeverőt üzemeltető személynek jelen kell lennie.
  2. A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek: Működő takar- mánykeverő üzem. Az alapanyagok minősítéséhez szükséges műszerek.